

Flowcoat / Flowshield LXP

UR130 - Flowcoat / Flowshield LXP

12-03-2025 / V 3

Beskrivning

Flowcoat / Flowshield LXP är en tvåkomponents, lösningsmedelsfri, flexibel, färgad, polyuretanbaserad golvbeläggning.

Funktioner och Fördelar

- Lättstädad med en slät och estetisk tilltalande yta.
- Dubbla möjligheter- kan appliceras både som en tunn rollad målning eller som en självutjämnande slät tjockare beläggning.
- Flexibel – lämplig för elastiska underlag som asfalt och även stål.

Användningsområde

Som en tunnare beläggning för lättare industriella ytor eller en tjockare självutjämnande beläggning för medeltunga industriella ytor med intensiv trafik. Idealisk för tillverknings- och bearbetningsindustri med höga krav på slitage-, slag- och kemikaliebeständighet.

I kombination med alifatisk, pigmenterad topplack (som i Flowshield CHD-system) ger den en fantastisk kombination av komfort och hållbarhet för högtrafikerade kommersiella zoner (butiker, utställningslokaler etc.)

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 12 kg (8 liter) - Del A: 10 kg, Del B: 2 kg

Enhet 24 kg (16 liter) - Del A: 20 kg, Del B: 4 kg

Del A = Flowshield/Coat LXP A

Del B = Finish/SF/LXP/LXP HD B

Tillgänglig kulör

Produkten tillverkas i följande baskulörer:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Specialkulörer tillgängliga på begäran.

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som del i ett komplett system)

Flowcoat / Flowshield LXP

Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del av Flowshield LXP-systemet)

M1-klassificering (som en del av Flowshield CHD-systemet)

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Pigmenterad vätska B: Brun, transparent vätska
Blandningsförhållanden	A / B	5 / 1 i vikt 4 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,5 kg/dm ³
Viktorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~45 min
Härdningstid vid +20 °C	Flowcoat LXP/Flowshield LXP	Dammtorr: efter 6 timmar Lätt gångtrafik: efter 16-24 timmar Full belastning: efter 24-48 timmar Fullhärdning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		16 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~65
Slitstyrka	EN 13892-5	RWA 10
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %

Appliceringsförhållanden - tillägg

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet eller finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetsbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 24 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag förberedda och primade i enlighet med systemdatablad/läggingsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen negativt.

Tekniskt datablad

Flowcoat / Flowshield LXP

Blandning

Obs: Dela inte enskilda komponenter utan blanda alltid hela satser(A+B) eftersom det annars kan äventyra slutresultatet.

Rör om del A innan del B tillsätts. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och trådvisp och se till att materialet blandas ordentligt, var noga med att inte dra in luft. Håll sedan materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut.

Obs: Noggrann blandning är viktig för att undvika uppkomsten av mjuka, icke-härdade fläckar.

Applicering

Rollercoating:

Sprid omedelbart ut Flowcoat/Flowshield LXP med en gummiskrapa eller gummiskrapa/roller för att få en jämn yta. Använd en medelhård gummiskrapa (t.ex. Stiwex gummiskrapa eller dubbelläppad gummiskrapa) och byt ut den vid behov för att få en jämn beläggning. Rullningen ska göras för att jämna ut ytan, inte för att flytta material.

Självtjämnande skikt:

Sprid omedelbart ut Flowcoat/Flowshield LXP med hjälp av en raka eller tandad spackel.

Vänta 2-3 minuter och använd en pigggroller för att avlägsna luftbubblor från ytan. För rullen längs med och tvärs över golvytan för bästa resultat.

Se systemdatablad/läggningsanvisning för ytterligare information.

Täckningsgrad

- Som tunnt rollat skikt: ~0,5 kg/m² per lager

- Som självtjämnande beläggning: ~ 1,53 kg/m²/mm

Se särskilt systemdatablad/läggningsanvisning för mer information.

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Tekniskt datablad

Flowcoat / Flowshield LXP

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB